

Manuelle Applikationssysteme

Die neue SPRINT Handanlage vereint funktionales und formschönes Design mit umfangreicher Funktionalität. Über einen zentralen, dynamischen Drehregler am Steuergerät EPG-Sprint XE werden alle Parameter, die in vier funktionale Sektionen gegliedert sind, eingegeben. Die einzigartige Kaskaden-Kennlinienverstellung und die Tribo-Kompatibilität bieten ein Höchstmaß an Flexibilität für jedes Pulver. In Kombination mit der neuen Handpistole PEM-X1 liefert die Handanlage beste Beschichtungsergebnisse.

1. Intuitive Benutzerführung

Die optimale Anordnung der Bedienelemente und Funktionen sowie die einfache Anpassung von Rezepten erlauben eine intuitive Handhabung des Gerätes. Für Experten bietet es die Möglichkeit, bis zu 50 Beschichtungsrezepte zu speichern und viele andere Parameter individuell einzustellen.

2. Schnelle Farbwechsel

Eine vorprogrammierte Taste, die Ansauglanzenpositionierung sowie die Schnellkupplung für den Pulverschlauch ermöglichen einen schnellen und sicheren Farbwechsel.

3. Modernes Design

Die neue SPRINT Handanlage überzeugt durch ihr leichtes und modernes Design. Durch ihre robuste und zuverlässige Qualität ist sie die perfekte Lösung für eine optimale Handbeschichtung.

4. Höchste Flexibilität

Mit einfachen Handgriffen lässt sich aus einem Kartongerät eine Behälterversion machen. Mit unterschiedlichen Pulverschläuchen und verschiedenen Injektoren kann die SPRINT Handanlage sehr einfach an Ihre Bedürfnisse angepasst werden.



Handanlage Sprint Airfluid XE

Mit der Sprint Airfluid XE können Sie direkt aus dem Karton arbeiten. Ideal für kleine Losgrößen und häufige Farbwechsel. Über das EPG-Sprint XE werden sämtliche Parameter eingestellt und abgespeichert. Kombiniert mit der PEM-X1 erhält man perfekte Oberflächen.



Technische Daten	
Netzeingangsspannung	85 – 250 V
Eingangsleistung	40 W
Netzfrequenz	50 – 60 Hz
Schutzart	IP 64
Lufteingangsdruck	0,6 – 0,8 MPa, 6,0 – 8,0 bar, 87 – 116 PSI
Luftanschluss Eingang	G 1/4" i
Luftausgangsmenge	0,05 – 20,0 Nm ³ /h
Betriebstemperatur	5 – 45 °C, 41.0 – 113.0 °F
Gewicht	38,0 kg, 83.8 lb

Besondere Vorteile

- Corona Handpistole mit einer luftumspülten Hochleistungskaskade
Konstante und zuverlässige Beschichtungsleistung
- Steuergerät mit einem geregelten Luftmengenkreislauf
Eine konstante Druckluftmenge trotz Schwankungen im Netz
- Vollelektronisches Steuergerät für reproduzierbare Ergebnisse
Speichern und Aufrufen von bis zu 50 Beschichtungsprogrammen
- Diagonale Position des Pulvergebundes
Nahezu vollständige Entleerung des Pulverkartons

Verarbeitbare Materialien

- Polyester Pulverlacke
- Epoxid Pulverlacke
- Metallic Pulverlacke
- Acryl Pulverlacke
- UDS Pulverlacke
- Effekt Pulverlacke

Lieferumfang

- Corona Handpistole PEM-X1
- Steuergerät EPG-Sprint XE
- Injektor PI-F1
- Ansauglanze mit Fluidkrone
- Gerätewagen mit Rütteltisch
- Pulverschlauch 5m (Ø 11mm)
- Netzkabel 3m
- Erdungskabel 10m
- Verbindungsschläuche

Produktvarianten	Art.-Nr.
Handanlage SPRINT Airfluid XE	2355400
Handanlage SPRINT Airfluid XE Japan	2355800
Handanlage SPRINT Airfluid XE USA	2355402

Handanlage Sprint 60L XE

Mit der Sprint 60L XE wird das Pulver in einem 60 Liter Edelstahlbehälter fluidisiert. Mit dem Steuergerät EPG-Sprint XE werden sämtliche Beschichtungsparameter eingestellt und abgespeichert. Kombiniert mit der PEM-X1 erhält man perfekte Oberflächen.



Technische Daten

Netzeingangsspannung	85 – 250 V
Eingangsleistung	40 W
Netzfrequenz	50 – 60 Hz
Schutzart	IP 64
Lufteingangsdruck	0,6 – 0,8 MPa, 6,0 – 8,0 bar, 87 – 116 PSI
Luftanschluss Eingang	G 1/4" i
Luftausgangsmenge	0,05 – 20,0 Nm ³ /h
Betriebstemperatur	5 – 45 °C, 41,0 – 113,0 °F
Gewicht	38,0 kg, 83,8 lb

Besondere Vorteile

- Corona Handpistole mit einer luftumspülten Hochleistungskaskade
Konstante und zuverlässige Beschichtungsleistung
- Vollflächig fluidisierter Edelstahlbehälter
Optimale Pulveraufbereitung für hohe Qualitätsansprüche
- Klare und benutzerfreundliche Bedienoberfläche
Für einfaches und schnelles Verstellen von Beschichtungsparametern
- Bis zu 50 Beschichtungsrezepturen
speicherbar
Ideal für viele Farb- und Objektwechsel

Verarbeitbare Materialien

- Polyester Pulverlacke
- Epoxid Pulverlacke
- Metallic Pulverlacke
- Acryl Pulverlacke
- UDS Pulverlacke
- Effekt Pulverlacke

Lieferumfang

- Corona Handpistole PEM-X1
- Steuergerät EPG-Sprint XE
- Injektor PI-F1
- Gerätewagen (Optional mit Rütteltisch)
- Pulverschlauch 5m (Ø 11mm)
- Netzkabel 3m
- Erdungskabel 10m
- Verbindungsschläuche
- Unterschiedliche Edelstahlbehälter (Separat erhältlich)

Produktvarianten	Art.-Nr.
Handanlage SPRINT 60L XE	2355403
Handanlage SPRINT 60L XE USA	2355404

Handanlage Sprint Airfluid Tribolanze



Besondere Vorteile

- Ergonomisches Design Ermüdungsarmes Arbeiten über den ganzen Tag
- 3D 150° Schwannenhals-düse Effizienteres Arbeiten durch optimale Düsenausrichtung auf das Werkstück
- Versionen mit starrem Schaft 1 m und Teleskopschaft bis 2,8 m Höchste Flexibilität für viele Werkstücke bis zu XXL Format
- Pulver in Pulver Hohe Schichtstärken ohne Zwischeneinbrennen

Lieferumfang

- Tribolanze
- Corona Handpistole PEM-X1 incl. Pulverschlauch 5m (Ø 11mm) (Bei C+ TL Varianten)
- Steuergerät EPG-Sprint XE
- Injektor PI-F1
- Gerätewagen (mit Rütteltisch)
- Netzkabel 3m
- Erdungskabel 10m
- Verbindungsschläuche
- Pulverschlauch für Tribolanze separat bestellen (siehe Zubehör Schlauchsatz TL)

Technische Daten	
Netzeingangsspannung	85 – 250 V
Eingangsleistung	40 W
Netzfrequenz	50 – 60 Hz
Polarität	positiv
Schutzart	IP 64
Lufteingangsdruck	0,6 – 0,8 MPa, 6,0 – 8,0 bar, 87 – 116 PSI
Luftanschluss Eingang	G 1/4" i
Pulverfördermenge max.	250 g/min, 0,6 lb/min
Luftausgangsmenge	0,05 – 4,0 Nm ³ /h
Betriebstemperatur	5 – 40 °C, 41.0 – 104.0 °F

Bei der Planung einer Beschichtungsanlage für große Bauteile führt eine Automatisierung in der Regel zu einer großen Investition. Ein positiver ROI ist oft fraglich. Als Alternative kann die manuelle Beschichtung mit geeignetem Equipment geprüft werden und kann zu einer effizienteren Lösung führen, gegebenenfalls in der Kombination mit einer Automatikbeschichtung. Geeignete Industriesegmente für solche Anwendung sind Transportation und Infrastruktur. Grundsätzlich geeignet sind jedoch alle Anwendungen zur Beschichtung mit großen Werkstücken im XL Format. Die Tribo Beschichtung ist ein Verfahren, welches prinzipiell besser für Anwendungen mit vielen Schweißnähten, Vertiefungen und Hohlräumen passt, als Corona. Eine deutlich höhere Effizienz ist gegeben. Ein weiterer Vorteil ist die Möglichkeit, höhere Schichtstärken aufzutragen, auch im Bereich 300 µm. Als Lösung bietet sich die Wagner Tribolanze PEM-TL 1 an. In der Ausführung mit Teleskopschaft kann der Beschichter sicher vom Boden aus arbeiten und erhält eine enorme Reichweite.

Produktvarianten	Art.-Nr.
Sprint Airfluid TL1-1000	2368852
Sprint Airfluid TL1-1800	2368853
Sprint Airfluid TL1-2800	2368854
Sprint Airfluid C+TL1-1000	2368855
Sprint Airfluid C+TL1-1800	2368856
Sprint Airfluid C+TL1-2800	2368857